

BETAtrans® GKW-ENX FM (flexible mobile)

Einzigartig beweglich und zuverlässig sicher



Unsere speziell entwickelten FM-Kabel sind für dauerhafte Biege- und Torsionsbelastungen in und außerhalb von Schienenfahrzeugen, Elektrobussen und anderen Fahrzeugen geeignet. Die gewichts- und platzoptimierten Lösungen ermöglichen den Einsatz bei begrenztem Raum, z. B. bei Fahrmotoren, Umrichtern, Schaltanlagen und Hilfsbetrieben.

Dank speziell entwickelter Litzen erreichen wir optimale Beweglichkeit für diverse Anwendungen, während der zweischichtige Isolationsaufbau eine kurz- und erdschlussichere Verlegung gewährleistet.

In unserem hauseigenen Prüflabor nutzen wir modernste Geräte, um Anforderungen nach aktuellen Normen und Vorschriften zu prüfen und gemeinsam mit unseren Partnern Bewegungsprofile zu simulieren.

Unsere FM-Kabel erfüllen die Wechselbiegeprüfung mit zwei Rollen nach DIN EN 50396 (> 1'000'000 Zyklen) sowie die JRIS J 1'000 Torsionsprüfung. Unsere speziell für diese Anwendung entwickelten Kabel erreichen diese Vorgaben nachweislich.

Dank unserer eigens entwickelten Compounds und der Vernetzung durch Elektronenstrahlen erfüllen unsere Hybridkombinationen die höchste Brand- und Rauchnorm

EN 45545 HL3 (Hazard Level). Damit bieten sie im Brandfall maximalen Schutz. Vermeiden Sie teure Ausfälle und setzen Sie auf langlebige, zuverlässige und nachhaltige Produkte von Studer Cables AG.

Unsere FM-Kabel erfüllen bereits heute die angestrebten Anforderungen nach der Pre-Version EN 50343-2024 in Bezug auf Beständigkeit gegen Ozon und UV.

Durch die sichere, halogenfreie Versorgungsleitung mit «flexible mobile»-Eigenschaften wird das Ausfallrisiko minimiert. Die langlebigen Produkte tragen zudem zum Umweltschutz bei und senken Betriebs- und Unterhaltskosten.

Vorteile

- Maximale Sicherheit bei bewegten Anwendungen
- Halogenfrei
- Lange Lebensdauer
- Elektronenstrahlvernetzt
- Gewichts- und volumenoptimiert
- Extrem hohe Flexibilität
- Gute Medienbeständigkeit
- Sehr gute Kältebeständigkeit
- Erfüllung EN 45545-3 HL 3
- Sehr geringe Brandlast
- Hohe Spannungsfestigkeit

Vertrauen Sie auf unsere Kompetenz, Erfahrung und Produkte für die Bahnindustrie und verwandte Bereiche. Dank unserer hohen Fertigungstiefe in Schweizer Qualität können wir flexibel auf individuelle Kundenwünsche eingehen. **Studer Cables steht für massgeschneiderte Kabellösungen und innovative Produkte.**

Setzen Sie auf unsere Produkte, um eine sichere, zukunftsweisende und nachhaltige Verbindung für Ihre Schienenfahrzeuge, Elektrobusse und andere Fahrzeuge zu gewährleisten.

Für maximale Produktsicherheit und Qualität setzen wir auf modernste Produktionsanlagen und entwickeln kontinuierlich innovative Polymerkunststoffe in unseren Laboren. So erzielen wir beste Isoliereigenschaften, höhere Temperaturtoleranzen, längere Lebensdauer, einfache Handhabung und zusätzliche Sicherheitsmerkmale.

Studer Cables ist Ihr Partner für massgeschneiderte, nachhaltige, langlebige und zuverlässige Hybridkablösungen. Unser Engineering bietet Qualität in Beratung, Berechnungen, Auslegung, Konzepten, Simulation und Tests.



Beispiel: BETAtrans® 4 GKW-ENX FM

Einadrige und mehradrige Leitungen

	Nennspannung	Temperaturbereich (feste Anwendung)	Temperaturbereich (bewegliche Anwendung)
BETAtrans® 4 GKW-ENX FM	1.8 / 3 kV AC	-40 °C bis +105 °C	-25 °C bis +90 °C
BETAtrans® 4 GKW-ENX C-flex	1.8 / 3 kV AC	-40 °C bis +105 °C	-25 °C bis +90 °C
BETAtrans® 9 GKW-ENX FM	3.6 / 6 kV AC	-40 °C bis +105 °C	-25 °C bis +90 °C
BETAtrans® 9 GKW-ENX C-flex	3.6 / 6 kV AC	-40 °C bis +105 °C	-25 °C bis +90 °C



Weitere Informationen finden Sie in unseren Datenblättern auf unserer Webseite: <https://studercables.com/produkte/>