

Kabellösungen für Baustellen-Provisorien

ROFLEX® – Das Allround-Ladekabel für Baustellen und am Hafen



Energie- und Steuerkabel mit Polyurethan-Aussenmantel (PUR/TPU) ersetzen zunehmend klassische Gummikabel in der flexiblen Stromversorgung. Bei verschiedenen Lieferanten sind die Standardausführungen H05BQ-F und H07BQ-F erhältlich. Doch ROFLEX® von Studer Cables bietet noch weit mehr Vorteile.

Robuste Kabel mit exzellenter Wasserbeständigkeit

Die Kombination aus vernetztem Ethylen-Propylen-Kautschuk (EPR) als halogenfreier Drahtisolierung und den herausragenden Eigenschaften von PUR als Aussenmantel sorgt für exzellente Wasserbeständigkeit und verbesserte elektrische Isolationseigenschaften. Ein weiteres Highlight von ROFLEX® ist die speziell entwickelte Polyurethanmischung mit dauerhaft hervorragenden Gleiteigenschaften. Dieses hochwertige Material wird für den gesamten Aussenmantel verwendet und bietet exzellenten mechanischen Schutz – selbst wenn das Kabel von einem Fahrzeug überfahren wird.

Zuverlässig unter extremen Bedingungen

ROFLEX® hat sich auch unter extremen Bedingungen bewährt: Es widersteht einem Druck von bis zu 20 bar, was einer Eintauchtiefe von etwa 200 Metern entspricht. Ein dauerhafter Einsatz im Wasser ist bis +50 °C problemlos möglich. Dank zusätzlicher UV-Beständigkeit eignet sich ROFLEX® ideal für den flexiblen Einsatz im Innen- und Aussenbereich, selbst unter rauen Bedingungen, bei denen herkömmliche Kabel an ihre Grenzen stossen.

Vorteile

- Sehr robust bei hoher Flexibilität
- Geeignet für dauerhafte Wasserlagerung (AD8)
- Gute Abriebfestigkeit
- Kälteflexibel bis $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Halogenfrei
- RoHS- und REACH-konform
- Öl- und kraftstoffbeständig
- Gute Witterungs-, Ozon- und UV-Beständigkeit
- Hydrolysebeständig

Qualität und Innovation aus der Schweiz

Verlassen Sie sich auf unsere langjährige Erfahrung und unsere bewährte Schweizer Qualität. Dank einer hohen Fertigungstiefe und innovativer Technologien entwickeln wir auch massgeschneiderte Kabellösungen für spezifische Kundenanforderungen. Studer Cables steht für erstklassige, kundenspezifische Produkte und zukunftsweisende Lösungen in der Industrie- und Energieversorgung.

Unsere modernen Produktionsanlagen und fortlaufende Forschung in eigenen Laboren garantieren höchste Produktsicherheit und Qualität. Durch die Entwicklung innovativer Polymerkunststoffe optimieren wir Isoliereigenschaften, Temperaturbeständigkeit, Lebensdauer und Handhabung unserer Kabel.

Setzen Sie auf ROFLEX® – das hochwertige und flexible Allround-Kabel für härteste Einsätze.



Die folgende Tabelle zeigt weitere Vorteile von ROFLEX® im Vergleich zu den Anforderungen für H05BQ-F und H07BQ-F gemäss EN 50525-2-21:

Vergleich Standard – ROFLEX®

	$\leq 1,0\text{ mm}^2$		$\geq 1,5\text{ mm}^2$	
	H05BQ-F	ROFLEX®	H07BQ-F	ROFLEX®
Nennspannung U / U	300 / 500 V	300 / 500 V	450 / 750 V	600 / 1000 V
Prüfspannung	2000 V	3500 V	2500 V	3500 V
Kurzzeitige Leitertemperatur	+90 °C	+120 °C	+90 °C	+120 °C
Betriebstemperatur fest verlegt	$-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$	$-55\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$	$-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$	$-55\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$
Betriebstemperatur gelegentlich bewegt	$-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$	$-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$	$-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$	$-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$



Weitere Informationen finden Sie in unseren Datenblättern auf unserer Webseite: <https://studercables.com/produkte/>

Neben erstklassigen Produkten bietet Studer Cables umfassende Beratung, präzise Berechnungen und weitere Dienstleistungen. Für Fragen stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung.

Studer Cables – kompetent und unverzichtbar.