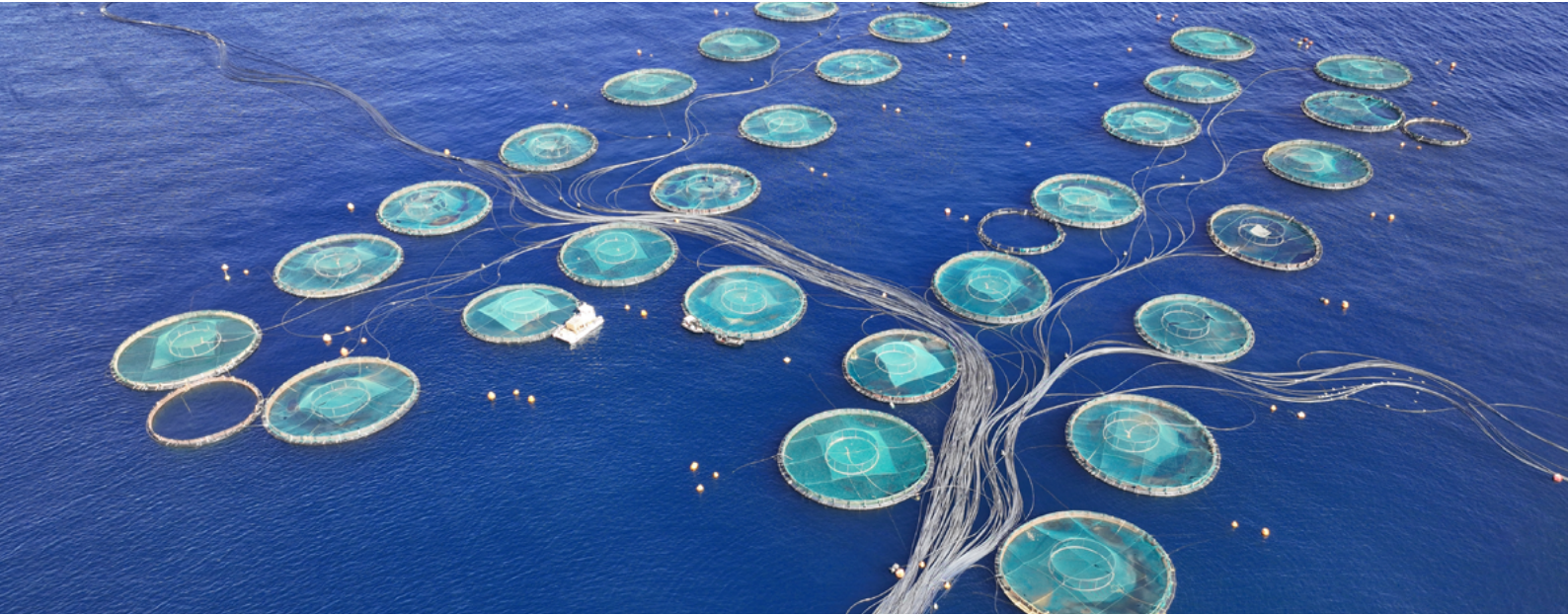


Kabellösungen für Fischfarmen

ROFLEX® – Zuverlässige Energieversorgung in Küstennähe



Energie- und Steuerkabel mit Polyurethan-Aussenmantel (häufig als PUR oder TPU abgekürzt) ersetzen zunehmend klassische Gummikabel in verschiedensten Anwendungsbereichen – insbesondere in Aquakulturanlagen.

Die Zukunft der Fischzucht: Offshore-Aquakultur

Aktuelle Studien zeigen, dass Offshore-Anlagen zur Fisch- und Meeresfruchtproduktion erhebliche Vorteile gegenüber küstennahen Aquakulturen bieten. Platzmangel und häufiger Parasitenbefall in herkömmlichen Zuchtanlagen führen dazu, dass immer mehr Fischfarmen in den offenen Atlantik verlagert werden. Beim Bau dieser Offshore-Anlagen sind zahlreiche Faktoren zu berücksichtigen:

- Strömung, Salzgehalt, Temperatur, Seegang
- Hydraulische Systeme zur Absenkung der Anlagen – Schutz vor schweren Stürmen
- Zuverlässige elektrische Infrastruktur für Fütterung, Reinigung und Medikamentenüberwachung

Aquakulturanlagen in Küstennähe und auf hoher See sind starken Belastungen ausgesetzt. Eine sichere Verkabelung ist essenziell für den Betrieb.

Perfekt für anspruchsvolle Unterwasseranwendungen

Die Kombination aus vernetztem Ethylen-Propylen-Kautschuk (EPR) – einem halogenfreien, synthetischen Gummi – und den exzellenten Eigenschaften von PUR als Aussenmantel bietet:

- Herausragende Wasserbeständigkeit und elektrische Isolation
- Druckbeständigkeit bis 20 bar (entspricht ca. 200 Metern Eintauchtiefe)
- Dauerhaften Einsatz in Wasser von -40 °C bis +50 °C

Diese hervorragenden Eigenschaften wurden in Langzeittests sowie im realen Einsatz in Meer-, See- und Flusswasser bestätigt.

Vorteile

- Eintauchtiefe von ca. 200 Metern
- Geeignet für dauerhafte Wasserlagerung (AD8)
- Gute Abriebfestigkeit
- Kälteflexibel bis -40 °C
- Halogenfrei
- RoHS- und REACH-konform
- Öl- und kraftstoffbeständig
- Gute Witterungs-, Ozon- und UV-Beständigkeit
- Hydrolysebeständig



Langlebig, flexibel, widerstandsfähig

ROFLEX® überzeugt durch eine spezielle Polyurethanmischung mit:

- Hervorragenden Gleiteigenschaften
- Hohem mechanischem Schutz
- UV-Beständigkeit für innen und aussen

Selbst unter extremen Bedingungen bleibt ROFLEX® zuverlässig.

Studer Cables – Ihr Partner für individuelle Lösungen

Verlassen Sie sich auf Schweizer Qualität, hohe Fertigungstiefe und langjährige Erfahrung für perfekt abgestimmte Kabellösungen.

Innovative Materialien für höchste Sicherheit

Dank modernster Technologie und Materialforschung bietet ROFLEX®:

- Exzellente Isolierung
- Hohe Temperatur- und Druckbeständigkeit
- Langlebigkeit und einfache Handhabung
- Zusätzliche Sicherheitsmerkmale

Setzen Sie auf ROFLEX® – für eine sichere und nachhaltige Verkabelung Ihrer Unterwasser-Aquakulturanlagen.

Die folgende Tabelle zeigt weitere Vorteile von ROFLEX® im Vergleich zu den Anforderungen für H05BQ-F und H07BQ-F gemäss EN 50525-2-21:

Vergleich Standard – ROFLEX®

	≤1,0 mm ²		≥1,5 mm ²	
	H05BQ-F	ROFLEX®	H07BQ-F	ROFLEX®
Nennspannung U / U	300 / 500 V	300 / 500 V	450 / 750 V	600 / 1000 V
Prüfspannung	2000 V	3500 V	2500 V	3500 V
Kurzzeitige Leitertemperatur	+90 °C	+120 °C	+90 °C	+120 °C
Betriebstemperatur fest verlegt	-40 °C bis +80 °C	-55 °C bis +90 °C	-40 °C bis +80 °C	-55 °C bis +90 °C
Betriebstemperatur gelegentlich bewegt	-30 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C	-30 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C



Weitere Informationen finden Sie in unseren Datenblättern auf unserer Webseite: <https://studercables.com/produkte/>

Neben erstklassigen Produkten bietet Studer Cables umfassende Beratung, präzise Berechnungen und weitere Dienstleistungen. Für Fragen stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung.

Studer Cables – kompetent und unverzichtbar.