

BETAflam® Solar 125 RV+ flex 1500V DC

Höchste Brandsicherheit für Ihre Solaranlage

NEU!
B2ca – Höchste
Brandsicherheit!

- Mit B2ca minimalste Brandfortleitung nach der Bauprodukteverordnung
- Zulassung nach DIN EN 50618, IEC 62930
- Eigenentwickelte elektronenstrahlvernetzte Kunststoffe
- UV-, ozon- und hydrolysebeständig
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- Lange Lebensdauer >25 Jahre bei 90° C
- Kompatibel mit allen gängigen Steckertypen



Studer Cables setzt mit dem String- und Modulkabel **BETAflam® Solar 125 RV+ flex 1500V DC** neue Maststäbe in der Brandsicherheit. Als einer der wenigen Solarkabelhersteller in Europa haben wir die Zulassung der Bauprodukteverordnung B2ca erreicht – die geringste Brandfortleitung für Solarkabel nach der CPR Klassifizierung. Nachweis durch unabhängige Zertifizierer.

Das **BETAflam® Solar 125 RV+ flex 1500V DC** eignet sich nicht nur für Aufdach-Anlagen, sondern auch für BIPV-Anwendungen (gebäudeintegrierte Photovoltaikanlagen), wie z. B. an Fassaden, was es zu einer flexiblen Lösung für verschiedene Solarinstallationen macht.

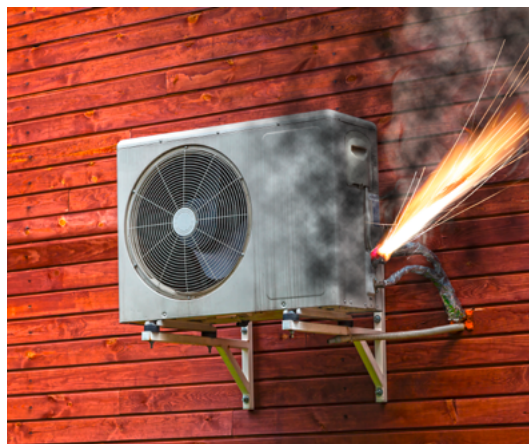
Dank seiner aussergewöhnlichen Brandsicherheit ist das **BETAflam® Solar 125 RV+ flex 1500V DC** ideal für sicherheitskritische Gebäude, in denen sich viele Menschen aufhalten oder hohe Sachwerte geschützt werden müssen. Dazu gehören unter anderem:

- Schulen
- Krankenhäuser
- Verwaltungen
- Museen
- Industrie- und Gewerbegebäude
- Einkaufszentren
- Sportstätten
- Veranstaltungshallen
- Messen



Minimierte Brandgefahr – auch bei grossen PV-Anlagen

Kabelbrände können bei grossen PV-Anlagen katastrophale Folgen haben. Die zunehmende Grösse der Anlagen und die dichte Bündelung der Kabel erhöhen die Brandgefahr enorm – vor allem auf Flachdächern mit Bitumenbeschichtung, da Bitumen besonders leicht entzündlich ist. In diesen Umgebungen, wo ein Brand schnell auf benachbarte Bereiche übergreifen kann, ist die Sicherheit von höchster Priorität.



Das **BETAflam® Solar 125 RV+ flex 1500V DC** reduziert die Feuerausbreitung signifikant. Es ist nicht nur extrem temperaturbeständig, sondern auch UV-, ozon- und hydrolysebeständig, was eine Lebensdauer von über 25 Jahren garantiert. Diese Kombination aus Eigenschaften sorgt für eine dauerhafte Leistung und Sicherheit, selbst unter extremen Wetterbedingungen.

Wieso sind Studer Solarkabel nur in Schwarz erhältlich?

- Weil der von Studer Cables entwickelte, schwarze Compound besonders UV-stabil ist: > 25 Jahre!
- Weil farbige Compounds zusätzliche Additive benötigen, um die gleiche UV-Stabilität zu erreichen.
- Weil die Wirkung dieser Additive mit der Zeit nachlässt und diese aus Kostengründen oft in zu kleinen Mengen eingesetzt werden, damit sie die minimalen UV-Prüfanforderungen (720 h) erfüllen.
- Weil Studer Cables seine Kabel mit Elektronenstrahlen vernetzt, sind sie im Vergleich zu chemisch vernetzten Kabeln für Nagetiere wenig attraktiv.

Für die optische Kennzeichnung bedruckt Studer Cables seine **BETAflam®** Solarkabel mit weisser und roter Beschriftung und Streifen.



Innovative Kunststofftechnologie – entwickelt für maximale Sicherheit

Dank unserer eigenen Entwicklungsabteilung und unseren fortschrittlichen Test- und Brandlaboren garantieren wir zuverlässige und widerstandsfähige Kabel. Unsere eigens entwickelten Kunststoffe sorgen für hervorragende Brandsicherheit und ermöglichen es uns, technische Innovationen effizient umzusetzen. Dies sorgt nicht nur für höchste Sicherheitsstandards, sondern auch für eine bemerkenswerte Zuverlässigkeit über die gesamte Lebensdauer der Kabel.

Testlabore – Brandverhalten im Fokus

Das Brandverhalten spielt eine entscheidende Rolle bei der sicheren Anwendung von Produkten mit sicherheitstechnischen Anforderungen. In unserem hauseigenen Brandlabor, dem Center of Excellence Fire Testing, prüfen und bewerten wir das Brandverhalten von Kabelwerkstoffen und Kabelprodukten. Dabei führen wir eine Vielzahl normierter brandtechnologischer Untersuchungen durch:

Materialprüfungen an Kunststoffen und Compounds

- Limited Oxygen Index (LOI)
- Critical Temperature Index (CTI)

Produktprüfungen

- Brandtechnische Tests an Kabeln und Leitungen (Flammwidrigkeit, Brandfortleitung, Isolationserhalt, Feuerwiderstand)

Systemprüfungen

- Prüfung des Funktionserhalts elektrischer Kabelanlagen und Tragsysteme unter Brandeinwirkung gemäss DIN 4102, Teil 12

Unsere Prüfungen dienen der Qualitätssicherung, Material- und Produktentwicklung, Zertifizierung sowie der Grundlagenforschung im Bereich Brandverhalten. Zudem sind unsere Prüfeinrichtungen nach dem SMT-Verfahren (Supervised Manufacturers Testing) zertifiziert.

Energiewende – gemeinsam mit unseren Kunden

Studer Cables ist nicht nur ein Kabelproduzent. Wir bieten Ihnen weit mehr:

- Kabelsystem-Engineering
- Kabelkonfektionierung
- Punktgenaue Logistik
- Und natürlich die Installation vor Ort

Nachhaltiges, gemeinsames Wachstum mit unseren Kunden und Partnern bedeutet eine Win-Win-Situation – für unsere Kunden, für uns selbst und für die Umwelt.

Sprechen Sie mit uns über Ihre Projekte. Gemeinsam finden wir eine passende, effiziente und nachhaltige Lösung.

Mit BETAflam® Solar 125 RV+ flex 1500V DC entscheiden Sie sich für eine sichere und nachhaltige Verkabelung Ihrer Solaranlage.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website:



www.studercables.com