

Kabellösungen für Minenfahrzeuge

BETAtherm® – Aderleitungen für extreme Bedingungen



Die grössten LKW der Welt sind in Minen im Einsatz – dort, wo Kies, Kohle, Erze, Kupfer, Gold, Diamanten und Ölsand abgebaut werden.

Bei diesen Schwerlastern ist alles überdimensional: Traglast, Mulde, Motor, Führerstand und Reifen. Und ebenso überdimensionale Kabel sind gefragt – mit höchster Strombelastbarkeit und Zuverlässigkeit, selbst bei extremen Temperaturen von -55 °C bis zu grosser Hitze.

Extrem robuste Kabel für extrem robuste Fahrzeuge

Unsere robusten, halogenfreien und elektronenstrahlvernetzten **BETAtherm®** Aderleitungen überzeugen mit verbessertem Brandverhalten, hoher Temperatur- und Wärmedruckbeständigkeit – auch bei Kurzschlüssen. Dank einer speziell entwickelten Isolierung aus unserem eigens gefertigten Compound bieten sie aussergewöhnliche Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Öl und Kraftstoffe.

Zuverlässigkeit unter Extrembedingungen

In Minen herrschen anspruchsvolle Bedingungen: extreme Temperaturschwankungen, Staub- und Schmutzpartikel in der Luft sowie hohe Belastungen der Fahrzeuge und Bauteile. Hier zählen Zuverlässigkeit und Widerstandsfähigkeit – denn jeder Stillstand gefährdet den laufenden Rohstoffabbau. Unsere Kabel sorgen dafür, dass Minenfahrzeuge auch unter schwierigsten Bedingungen einwandfrei funktionieren.

Vorteile

- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- Einsatztemperatur -55 °C bis $+145\text{ °C}$
- Nachhaltig durch sehr lange Lebensdauer (220'000 h bei 90 °C , 5'000 h bei 145 °C)
- UV-, Öl- und Kraftstoffbeständig
- Höchste Brandschutzeigenschaften
- Kurzschlussicherheit (Wärmedruckbeständig)
- Halogenfrei
- Elektronenstrahlvernetzt
- Diverse Zertifizierungen u.a. VDE, CPR, UL 3271/3820, UL/cUL/CSA

Vertrauen Sie auf unsere Kompetenz und Erfahrung

Mit einer hohen Fertigungstiefe und innovativer Schweizer Qualität erfüllen wir individuelle Kundenwünsche und entwickeln massgeschneiderte Kabellösungen für extremste Umgebungen. Studer Cables steht für Innovation und Nachhaltigkeit – mit Produkten, die durch ihre Langlebigkeit einen zusätzlichen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit

Unsere **BETA**therm®-Kabel wurden speziell für die steigenden Anforderungen an Brandschutz und Betriebssicherheit entwickelt. Die vernetzten Isolierstoffe minimieren Brandrisiken und gewährleisten selbst bei Kurzschlüssen eine hohe Betriebssicherheit. Für maximale Qualität und Produktsicherheit setzen wir auf modernste Produktionsanlagen und kontinuierliche Forschung in unseren Laboren. Unsere innovativen Polymerkunststoffe verbessern die Isoliereigenschaften, erhöhen die Temperaturtoleranzen und Lebensdauer der Kabel und bieten zusätzliche Sicherheitsmerkmale.



Einadrige Leitungen

	Nennspannung	Temperaturbereich	Querschnitte	Zertifizierungen
BETA therm® 145	600 / 1000 V	-55 °C bis $+145\text{ °C}$	0.25 mm ² bis 300 mm ²	VDE, DNV/GL, Lloyd's Register, BUREAU VERITAS, CPR

Einadrige Leitungen mit UL-Zertifizierung

	Nennspannung	Temperaturbereich	Querschnitte	Zertifizierungen
BETA therm® 145 UL/CSA/cUL/ 3271/3820	1000 V	-55 °C bis $+145\text{ °C}$	0.25 mm ² bis 240 mm ²	UL, CSA, cUL



Weitere Informationen finden Sie in unseren Datenblättern auf unserer Webseite: <https://studercables.com/produkte/>

Neben erstklassigen Produkten bietet Studer Cables umfassende Beratung, präzise Berechnungen und weitere Dienstleistungen. Für Fragen stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung.

Studer Cables – kompetent und unverzichtbar