

Kabellösungen für Flugfeldbeleuchtungen

BETAlux® – robust, nachhaltig und zuverlässig



Mit wachsendem Flugverkehr steigen auch die Anforderungen an die Infrastruktur. Damit Starts und Landungen jederzeit sicher ablaufen, ist eine zuverlässige Pistenbeleuchtung unerlässlich. Unsere 5 kV- und LED-Pistenbeleuchtungskabel sind optimal für den Einsatz auf grossen Flughäfen und Militärbasen und gewährleisten den dauerhaften Betrieb sicherheitsrelevanter Systeme – auch bei dichter werdendem Flugaufkommen.

Zuverlässige Einspeisung für Flugfeldbeleuchtung

Unsere halogenfreien Serienkreiskabel sorgen für eine sichere Einspeisung der Transformatoren in Flugfeldbeleuchtungen, die in Serie geschaltet und je nach Helligkeit geregelt werden. Die Kabel sind für die feste Verlegung in Rohren und Schächten ausgelegt – ideal für Rollwege, Vorfeldsignalisationen, Anflugschneisen und Pistenbeleuchtungen.

Maximale Betriebssicherheit durch Qualität

Mit zunehmender Auslastung steigen die Anforderungen an Beleuchtungs- und Signalisationstechnik auf Flughäfen. Ein Ausfall – oft verursacht durch ein defektes Kabel – kann zu erheblichen Betriebsstörungen und Kosten führen. Unsere langlebigen, zuverlässigen Produkte minimieren dieses Risiko und sichern den störungsfreien Betrieb sicherheitsrelevanter Anlagen nachhaltig.

Vorteile

- Beständig gegen Luftfahrtflüssigkeiten und Medien
- Sehr robust und flexibel
- Schutz vor Mikroben, Nagetiere und Termiten
- Extraharter Aussenmantel
- Keine Giftzusätze
- Zertifiziert nach FAA
- Halogenfrei
- Nachhaltig durch eine sehr lange Lebensdauer
- Leichtes Einziehen (hohe Montagefreundlichkeit)

Robuste Lösungen für extreme Bedingungen

An Flughäfen und militärischen Einrichtungen herrschen oft extreme klimatische Bedingungen. Unsere Kabel gewährleisten dauerhafte Funktionalität bei Hitze und Kälte. Ausserdem sind sie widerstandsfähig gegen aeronautische Flüssigkeiten und Medien und bieten auch unter Belastung eine lange Lebensdauer. So leisten sie einen wertvollen Beitrag zu nachhaltiger Betriebssicherheit und reduzieren Wartungsaufwand spürbar.

Individuelle Lösungen – Made in Switzerland

Mit hoher Fertigungstiefe und modernster Produktion entwickeln wir innovative Kabel mit besten Isoliereigenschaften, hoher Temperaturtoleranz und zusätzlichen Sicherheitsmerkmalen. Verlässliche Schweizer Qualität für eine zukunftsichere Infrastruktur. Kundenspezifische Sonderlösungen, wie z.B. eine 6 kV oder 1 × 10 RM-Ausführung, bieten wir gerne auf Anfrage an.



5 kV Kabel

	Nennspannung	Temperaturbereich	Querschnitte	Zertifizierungen
BETA lux® AT (Anti Termite)	5000 V	-40 bis +90 °C	1×6 RM / 1×8 AWG RM	FAA Spec. AC 150 / 5345-7E (L 824) Type C + IEC TS 62100
BETA lux®	5000 V	-40 bis +90 °C	1×6 RM / 1×8 AWG RM	FAA Spec. AC 150 / 5345-7E (L 824) Type C + IEC TS 62100



Besuchen Sie unsere Website: www.studercables.com

Neben erstklassigen Produkten bietet Studer Cables umfassende Beratung, präzise Berechnungen und weitere Dienstleistungen. Für Fragen stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung.