

Kabellösungen für Freizeitanlagen

ROFLEX® – Keine Kompromisse bei Sicherheit und Zuverlässigkeit



Energie- und Steuerkabel mit Polyurethan-Aussenmantel (häufig als PUR oder TPU bezeichnet) ersetzen zunehmend klassische Gummikabel in vielen Anwendungsbereichen. Standardausführungen sind als H05BQ-F oder H07BQ-F bekannt und bei verschiedenen Lieferanten erhältlich. Doch **ROFLEX®** von Studer Cables bietet weit mehr.

Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit

Überall dort, wo Sicherheit oberste Priorität hat, überzeugt **ROFLEX®** mit herausragender Zuverlässigkeit – ideal für die Verdrahtung sicherheitskritischer Anlagen, besonders in Freizeitparks. Seine speziellen mechanischen Eigenschaften gewährleisten optimale Leistung auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Ideale Materialkombination für höchste Wasserbeständigkeit

Die Kombination aus vernetztem Ethylen-Propylen-Kautschuk (EPR – ein halogenfreier, synthetischer Gummi) als Drahtisolierung und einem hochwertigen PUR-Aussenmantel sorgt für exzellente Wasserbeständigkeit und verbesserte elektrische Isolationseigenschaften. **ROFLEX®** hat sich selbst unter extremen Bedingungen bewährt:

- Druckbeständigkeit bis 20 bar (entspricht einer Eintauchtiefe von ca. 200 Metern)
- Dauerhafter Einsatz in Wasser bis +50 °C

Vorteile

- Hohe Flexibilität
- Geeignet für dauerhafte Wasserlagerung (AD8)
- Gute Abriebfestigkeit
- Kälteflexibel bis -40 °C
- Halogenfrei
- RoHS- und REACH-konform
- Öl- und kraftstoffbeständig
- Gute Witterungs-, Ozon- und UV-Beständigkeit
- Hydrolysebeständig



Studer Cables – Ihr Partner für massgeschneiderte Kabellösungen

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung und Innovationskraft in der Kabeltechnologie. Dank unserer hohen Fertigungstiefe und Schweizer Qualität sind wir in der Lage, individuell auf Kundenanforderungen einzugehen.

Setzen Sie auf Studer Cables für eine sichere, nachhaltige und zukunftsweisende Verkabelung Ihrer Systeme.

Höchste Qualität durch modernste Technologie

Für maximale Produktsicherheit und Qualität investieren wir in modernste Produktionsanlagen und forschen kontinuierlich an innovativen Polymerwerkstoffen. Dadurch erreichen unsere Kabel:

- Beste Isoliereigenschaften
- Höhere Temperaturbeständigkeit
- Längere Lebensdauer
- Einfache Handhabung
- Zusätzliche Sicherheitsmerkmale

Setzen Sie auf ROFLEX® – für die Sicherheit und Zuverlässigkeit ohne Kompromisse

Die folgende Tabelle zeigt weitere Vorteile von ROFLEX® im Vergleich zu den Anforderungen für H05BQ-F und H07BQ-F gemäss EN 50525-2-21:

Vergleich Standard – ROFLEX®

	$\leq 1,0\text{ mm}^2$		$\geq 1,5\text{ mm}^2$	
	H05BQ-F	ROFLEX®	H07BQ-F	ROFLEX®
Nennspannung U / U	300 / 500 V	300 / 500 V	450 / 750 V	600 / 1000 V
Prüfspannung	2000 V	3500 V	2500 V	3500 V
Kurzzeitige Leitertemperatur	+90 °C	+120 °C	+90 °C	+120 °C
Betriebstemperatur fest verlegt	-40 °C bis $+80\text{ °C}$	-55 °C bis $+90\text{ °C}$	-40 °C bis $+80\text{ °C}$	-55 °C bis $+90\text{ °C}$
Betriebstemperatur gelegentlich bewegt	-30 °C bis $+80\text{ °C}$	-40 °C bis $+80\text{ °C}$	-30 °C bis $+80\text{ °C}$	-40 °C bis $+80\text{ °C}$



Weitere Informationen finden Sie in unseren Datenblättern auf unserer Webseite: <https://studercables.com/produkte/>

Neben erstklassigen Produkten bietet Studer Cables umfassende Beratung, präzise Berechnungen und weitere Dienstleistungen. Für Fragen stehen wir Ihnen gerne persönlich zur Verfügung.

Studer Cables AG

Herrenmattstrasse 20 • 4658 Däniken • Schweiz • Telefon: +41 62 288 82 82
E-Mail: info@studercables.com • www.studercables.com