

**ROFLEX<sup>®</sup>** CH-N1BQ-F

Robustes und flexibles Anschlusskabel

Ausgezeichnete  
Lösung – besser als  
der Standard

### Vorteile

- Gute Abriebfestigkeit
- Kälteflexibel bis  $-40^{\circ}\text{C}$
- Halogenfrei
- RoHS- und REACH-konform
- Öl- und kraftstoffbeständig
- Gute Witterungs-, Ozon- und UV-Beständigkeit
- Hydrolysebeständig



## Anwendungsbereiche

- Fischzuchtbetrieb
- Schneeerzeugungssystem
- Temporäre Stromversorgung
- Liftanlage



**Energie- und Steuerkabel mit Polyurethan-Aussenmantel (häufig kurz PUR oder TPU) ersetzen zunehmend die klassischen Gummikabel in vielen Anwendungsbereichen.**

**Standardausführungen werden als H05BQ-F oder H07BQ-F bezeichnet und sind bei verschiedenen Lieferanten erhältlich. Aber ROFLEX® von Studer Cables bietet noch viele weitere Vorteile.**

Die Kombination aus vernetztem Ethylen-Propylen-Kautschuk (EPR ist ein halogenfreier synthetischer Gummi) als Drahtisolierung zusammen mit den bekannten grossartigen Eigenschaften von PUR als Aussenmantel führt zu einer herausragenden Wasserbeständigkeit bei verbesserten elektrischen Isolationseigenschaften. Dies bestätigen seit vielen Jahren erfolgreiche Einsätze in der Praxis, wie Anwendungen mit ständigem Einsatz in Meerwasser, See- und Flusswasser, Kühlwasser und Langzeittests in unseren Laboreinrichtungen.

Auch unter Bedingungen mit einem Druck von bis zu 20 bar, was einer Eintauchtiefe von ca. 200 Metern entspricht, hat sich **ROFLEX®** bewährt. Der ständige Einsatz in Wasser ist bis + 50 °C möglich.

Ein weiterer Vorteil von **ROFLEX®** ist die Verwendung einer kundenspezifischen Polyurethanmischung mit dauerhaft hervorragenden Gleiteigenschaften.

Dieses hochwertige Polyurethan wird für den kompletten Aussenmantel verwendet. Dies führt zu einem hervorragenden mechanischen Schutz der Adern, beispielsweise wenn ein Fahrzeug das Kabel überfährt.

Dank der zusätzlichen UV-Beständigkeit hat **ROFLEX®** ein sehr breites Anwendungsspektrum. **ROFLEX®** ist eine hervorragende Lösung für den flexiblen Einsatz im Innen- und Aussenbereich unter rauen Bedingungen, bei denen herkömmliche Kabel diese Anforderungen nicht erfüllen können



Die folgende Tabelle zeigt weitere Vorteile von **ROFLEX®** im Vergleich zu den Anforderungen für H05BQ-F und H07BQ-F gemäss EN 50525-2-21:

Vergleich Standard – ROFLEX®	≤ 1,0mm <sup>2</sup>		≥ 1,5mm <sup>2</sup>	
	H05BQ-F	ROFLEX®	H07BQ-F	ROFLEX®
<b>Nennspannung U<sub>0</sub>/U</b>	300/500V	300/500V	450/750V	600/1000V
<b>Prüfspannung</b>	2000V	3500V	2500V	3500V
<b>Kurzzeitige Leitertemperatur</b>	+ 90°C	+ 120°C	+ 90°C	+ 120°C
<b>Betriebstemperatur fest verlegt</b>	- 40°C bis + 80°C	- 55°C bis + 90°C	- 40°C bis + 80°C	- 55°C bis + 90°C
<b>Betriebstemperatur gelegentlich bewegt</b>	- 30°C bis + 80°C	- 40°C bis + 80°C	- 30°C bis + 80°C	- 40°C bis + 80°C

## Verbindungen – gemeinsam mit unseren Kunden

Der Markt für den Einsatz von robusten und flexiblen Anschlusskabeln wächst rasant. Studer Cables bietet seinen Kunden weit mehr als nur Kabellösungen. Neben einer detaillierten Beratung zur Umsetzung bieten wir unseren Partnern

- Kabelauslegung und Berechnungen
- Logistik bis an Ort und Stelle

Sprechen Sie mit uns über Ihre Projekte. Gemeinsam finden wir eine passende, effiziente und nachhaltige Lösung.