Studer Cables
Connected to HARTING

PROJEKT REPORT 11/2026

Logistikhalle Hammerbacher

Smarte Solar-Verkabelung im Gründachsubstrat



Eine besondere Umgebung für Solarkabel

Gründach-Photovoltaikanlagen verbinden nachhaltige Energiegewinnung mit ökologischer Dachnutzung. Gleichzeitig stellen sie besondere Anforderungen an die eingesetzte Kabeltechnik.

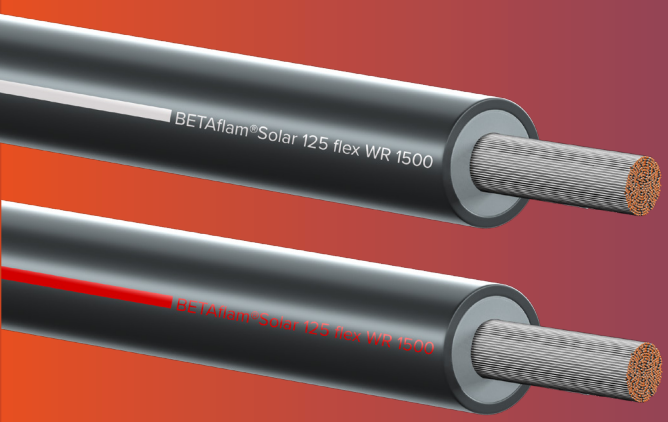
Beim Bau einer neuen Logistikhalle der Firma Hammerbacher GmbH in Bayern, Deutschland, mussten die Kabel im Gründachsubstrat verlegt werden. Eine Anwendung, bei der sowohl Feuchtigkeit, wechselnde Temperaturen als auch die besonderen Eigenschaften des Substrats eine Rolle spielten.

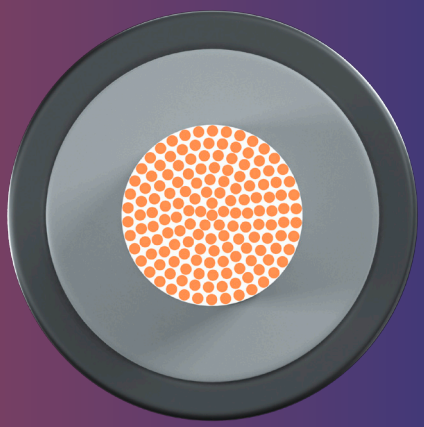
Gesucht war daher eine Kabellösung, die den anspruchsvollen Umgebungsbedingungen zuverlässig standhält und zugleich eine wirtschaftliche Installation ermöglicht. Zum Einsatz kam ein Lieferkonzept, das gezielt auf die Anforderungen der Baustelle abgestimmt war.

Projektdaten

Baubeginn	2025
Projekt	Logistikhalle Hammerbacher GmbH, Neumarkt i.d.OPf.
Projektpartner	WINDPOWER GmbH
Anlagentyp	Grossflächige PV-Anlage
PV-Leistung	2 MWp
Lagerfläche	18'000 m²
Gesamtbedarf Kabel	78 km **BETA**flam® Solar 125 flex WR 1500
Kundenspezifische Kabelsätze	1'525

Swiss made





BETAflam® Solar 125 flex WR 1500 – Ein Kabel für anspruchsvolle Gründach-Photovoltaikanlagen

Mit dem **BETA**flam® Solar 125 flex WR 1500 kommt eine leistungsfähige Kabeltechnologie zum Einsatz, die speziell für anspruchsvolle Photovoltaikanwendungen entwickelt wurde. Das Kabel erfüllt die Anforderungen der Normen EN 50618 und IEC 62930 sowie TÜV 2 PfG 2750/09.20.

Die besonderen Eigenschaften des Kabels machen es zur geeigneten Lösung für Anwendungen, bei denen hohe Anforderungen an Wasserbeständigkeit, mechanische Belastbarkeit und langfristige Zuverlässigkeit gestellt werden.

Bei der Umsetzung dieses Projektes lag die Besonderheit nicht allein in der Dimension der 2-MWp-Anlage, sondern insbesondere in der Verlegung der Solarkabel im Gründachsubstrat. Studer Cables unterstützte WINDPOWER nicht nur mit dem passenden Kabel, sondern auch mit technischer Beratung zur geeigneten Verlegemethode.

Leistungen der Studer Cables AG

- Kabel als Meterware:
  Lieferung von 64 km **BETA**flam® Solar 125 flex WR 1500 für die projektspezifische Installation.
- Vorkonfektionierte Kabelsätze:
  Weitere 14 km als kundenspezifische Kabelsätze für eine effiziente und montagefreundliche Installation.
- Unterstützung bei der Auswahl und Umsetzung der geeigneten Verlegemethode im Gründachsubstrat.

Vorteile für den Kunden

- Elektronenstrahlvernetzte Mehrschicht Kabel (Hohe Wasser- und Temperaturbeständigkeit sowie hohe mechanische Festigkeit)
- Einfache und montagefreundliche Verlegung







Kabelverlegung entlang der Modulschienen und im Gründachsubstrat

Die Kombination aus geeignetem Kabel, individueller Konfektionierung und technischer Beratung ermöglichte die Umsetzung der besonderen Kabelverlegung beim Projekt Logistikhalle Hammerbacher. Ein Beispiel dafür, wie durch die enge Zusammenarbeit zwischen Projektpartner und Kabelhersteller auch anspruchsvolle Photovoltaikanwendungen erfolgreich realisiert werden können.

0001169 V01 © Studer Cables AG / Technische Änderungen vorbehalten

Studer Cables AG
Herrenmattstrasse 20 • 4658 Däniken • Schweiz • Telefon: +41 62 288 82 82
E-Mail: info@studercables.com • www.studercables.com